

WYMOGI GRUPY AZOTY
POLYOLEFINS S.A. (**GAPOLY**)
DOTYCZĄCE CZYSTOŚCI
SILOSU/ KONTENERA
CIŚNIENIOWEGO DO
PRZEWOZU POLIPROPYLENU

Spis treści

1. WPROWADZENIE.....	3
2. DEKLARACJA PRZEWOZU OSTATNIEGO PRODUKTU.....	3
3. SPECYFIKACJA WYMOGÓW CZYSTOŚCI SIŁOSÓW/ KONTENRÓW CIŚNIENIOWYCH WYKORZYSTYWANYCH PRZY TRANSPORCIE POLIPROPYLENU.....	3
4. STANDARD CZYSTOŚCI GRUPY AZOTY POLYOLEFINS S.A. (GAPOLY).....	4
5. DOKUMENTACJA.....	4
6. PODSUMOWANIE.....	5

1. WPROWADZENIE.

Przy transporcie polipropylenu auto-silosami lub kontenerami ciśnieniowymi mycie zbiorników jest istotną częścią łańcucha dostaw. Jednym z głównych problemów jest potencjalne zanieczyszczenie krzyżowe z poprzednich produktów. Silos/ kontener ciśnieniowy może zawierać pozostałości po poprzednim ładunku i wymaga czyszczenia przed kolejnym załadunkiem. W celu zapewnienia, że silos/ kontener ciśnieniowy jest czysty, suchy i wolny od zapachu, program czyszczenia musi uwzględniać wszystkie prawdopodobne i znane punkty ryzyka zanieczyszczenia.

Celem niniejszego dokumentu jest zdefiniowanie wymagań, które zapewnią, że pod załadunek w Grupie Azoty Polyolefins S.A. zostaną podstawione czyste, suche, wolne od obcych zapachów Środki Transportu.

Terminy pisane w niniejszym dokumencie wielką literą, inaczej niezdefiniowane poniżej, mają znaczenie wskazane w Umowie.

2. DEKLARACJA PRZEWOZU OSTATNIEGO PRODUKTU.

Standardowe mycie silosu lub kontenera ciśnieniowego to mycie z ostatniego produktu przewożonego w zbiorniku, zgłoszonego do stacji mycia i wpisanego do dokumentu ECD. Przed rozpoczęciem procesu mycia myjnia ma obowiązek uzyskania od Wykonawcy deklaracji ostatniego produktu przewożonego silosem lub kontenerem ciśnieniowym (rekomendowane jest okazanie dowodu w postaci ostatniego listu przewozowego). Ta deklaracja produktu jest ważną częścią umowy i podstawą do podjęcia prawidłowych działań przez myjnię. Produkt zadeklarowany przez Wykonawcę musi być wykazany w dokumencie ECD. Wszelkie zmiany w deklaracji dotyczące ostatniego produktu dokonane po przedłożeniu jej zgodnie z powyższymi postanowieniami są niedopuszczalne i mogą być uznawane za oszustwo.

3. SPECYFIKACJA WYMOGÓW CZYSTOŚCI SILOSÓW/ KONTENRÓW CIŚNIENIOWYCH WYKORZYSTYWANYCH PRZY TRANSPORCIE POLIPROPYLENU.

Wymogi czystości silosów/ kontenerów ciśnieniowych należy podzielić na 4 główne obszary:

- a) Wewnątrz zbiornika:
Wymogi: wewnątrz zbiornika jest czyste, suche i bezzapachowe;
- b) Na zewnątrz zbiornika:
Wymogi: zbiornik na zewnątrz oraz otwory do napełniania i otwór wylotowy są czyste i zamknięte, czysty zawór odgazowujący, czyste wszystkie 4 węże, czysty mikro-filtr. Stan węży rozładunkowych nie powodujący zanieczyszczeń podczas rozładunku towaru;
- c) Węże i skrzynki na węże, instalacja powietrzna:
Wymogi: czyste węże wewnątrz i na zewnątrz, skrzynka na węże jest oczyszczona i zaplombowana;
- d) Dodatkowe komponenty i urządzenia pomocnicze:
Wymogi: czysta skrzynka narzędziowa, czyste wewnątrz i na zewnątrz urządzenia pomocnicze oraz elementy mające kontakt z produktem.

Dodatkowo przy rozładunku kontenera do przewozu polipropylenu luzem konieczne jest użycie czystego młynka wraz z osprzętem.

4. STANDARD CZYSTOŚCI GRUPY AZOTY POLYOLEFINS S.A. (GAPOLY).

Standard "czystości" według GAPOLY brzmi następująco: "Zbiornik oraz wszelkie urządzenia stałe i demontowalne, używane do za- i rozładunku uważa się za czyste, jeżeli nie spowodują jakiegokolwiek zanieczyszczenia przewożonego towaru".

Silos/ kontener ciśnieniowy zostanie uznany za czysty przez Grupę Azoty Polyolefins S.A., jeśli wszystkie elementy zostały umyte, są czyste i odpowiednio zabezpieczone, tj. zbiornik wewnątrz i na zewnątrz, wszystkie węże, zawory, mikro-filtr, skrzynka na węże i wszelkie urządzenia pomocnicze, a stan węży rozładunkowych nie spowoduje zanieczyszczeń podczas rozładunku towaru.

5. DOKUMENTACJA.

Powszechnie stosowanym dokumentem potwierdzającym prawidłowe mycie silosu/ kontenera ciśnieniowego jest Europejski Dokument Czyszczenia EFTCO (www.eftco.org). ECD, EFTCO Cleaning Document jest dokumentem pomocniczym dla każdego pojedynczego czyszczenia silosów/ kontenerów ciśnieniowych w procesie łańcucha dostaw. Nie jest to certyfikat, ale dowód na to, które etapy czyszczenia zostały wykonane.

Stosowanie ECD ma istotne zalety:

- format i treść ułatwiają zrozumienie usługi wykonanej przez stację mycia zarówno kierowcom, jak i punktom załadunku;
- system numeracji sprawia, że jest to dokument unikalny, identyfikowalny w łańcuchu dostaw i zapobiegający nadużyciom;
- wielojęzyczne kody mycia EFTCO pozwalają na łatwą identyfikację wykonanych czynności.

Po czyszczeniu, stacja mycia powinna przekazać Wykonawcy dokument ECD, który identyfikuje za pomocą kodów EFTCO każdy z wyczyszczonych elementów. Aktualny wykaz kodów EFTCO znajduje się na stronie: <https://www.eftco.org/eftco-cleaning-document/eftco-codes>.

Wykonawca przedstawia Zamawiającemu w/w dokument w miejscu załadunku (przed załadunkiem). Dokument ECD jest następnie przechowywany w miejscu załadunku dla celów ewentualnego, przyszłego audytu. Tym samym, w przypadku badania zanieczyszczenia produktu, zostanie on udostępniony wszystkim zainteresowanym stronom.

Dokument ECD powinien zawierać następujące poświadczenie: **„Silos i urządzenia pomocnicze oczyszczone zgodnie ze "Specyfikacją czyszczenia dla przemysłu polimerowego lub „Silos i urządzenia pomocnicze oczyszczone zgodnie ze „Standardem mycia GAPOLY”.**

Niemniej jednak odpowiedzialność za podstawienie czystego Środka Transportu spoczywa na Wykonawcy.

Dokument ECD stanowi dowód dla branży przeładunkowej, że cząsteczki ostatniego transportowanego produktu zostały wypłukane i bezpiecznie zutylizowane w legalnej stacji czyszczącej. Każdy ECD jest dokumentem o niepowtarzalnym numerze, który można prześledzić aż do miejsca jego wygenerowania, co stanowi zabezpieczenie przed fałszerstwem i oszustwem.

Dokument ECD wydawany jest w 3 lub 4 egzemplarzach:

- 1) egzemplarz w kolorze białym (oryginał): dla załadowcy,
- 2) egzemplarz w kolorze żółtym: dla kierowcy,
- 3) egzemplarz w kolorze niebieskim: dla myjni,
- 4) egzemplarz w kolorze zielonym (opcjonalnie): do wysłania wraz z fakturą do klienta/firmy transportowej.

Przykładowy dokument ECD:

EFTCO®		EFTCO Cleaning Document®		CTC VZW - ASBL	
www.eftco.org		BE 6000001		Depotstraat 5 A B-1030 Brussel - Bruxelles 0032 2 425 66 00	
1					
2 Referentienr. / Client / Référence du client / Customer reference number*			3 Volgnr. / N° de série / Serial number		
4 Klient / Client / Customer			5 Identificatienr. / N° d'identification / Identification numbers		
			Voertuig / Véhicule / Vehicle		
			Tank, Container, IBC / Citerne, Conteneur, GRV / Tank, Container		
6 Productaard / Nature du produit / Nature of product*			7 Volgende lading / Prochain chargement / Next Load*		
8 Laatste lading / Dernier Produit Transporté Previous load Naam / Nom / Name			9 Reinigingsprocedures / Procédures de lavage Cleaning Procedures EFTCO Code / Omschrijving / Description / Description*		
Comp. UN N°					
10 Aanvullende werkzaamheden / Prestations complémentaires / Additional Services					
11 Opmerkingen / Observations / Comments					
12 Naam reiniger / Nom du laveur / Name cleaner*			13 Date / Time In*		
			Date / Time Out		
Het tankreinigingsstation en de chauffeur bevestigen dat bovvermelde diensten om de tank te reinigen werden uitgevoerd (zie EFTCO definitie van 'clean') / La station de lavage et le conducteur attestent que les moyens décrits ci-dessus ont effectivement été mis en oeuvre pour nettoyer la citerne (cf la définition EFTCO de 'propres') / The cleaning station and the driver confirm that the above service(s) to clean the tank have been carried out (see EFTCO definition of 'clean').					
14 Tankreinigingsstation / la station de lavage / Cleaning Station			15 Chauffeur / Conducteur / Driver*		
Naam / Nom / Name			Naam / Nom / Name		
Handtekening / Signature / Signature			Handtekening / Signature / Signature		

6. PODSUMOWANIE.

Każdy silos/ kontener ciśnieniowy przed przybyciem pod załadunek polipropylenu luzem wymaga odpowiedniego przygotowania. Wszystkie elementy Środka Transportu (zbiornik wewnątrz i na zewnątrz, wszystkie węże, zawory, mikro-filtr, skrzynka na węże i wszelkie urządzenia pomocnicze) należy odpowiednio umyć/ wyczyścić, osuszyć i zabezpieczyć. Naczepy muszą być wyposażone w mikro filtr a stan węży rozładunkowych taki, że nie spowoduje zanieczyszczeń podczas rozładunku towaru.

Dodatkowo przy rozładunku kontenera do przewozu polipropylenu luzem konieczne jest użycie czystego młynka wraz z osprzętem.

Wykonawca podstawiający dany środek transportu ma obowiązek przedstawienia przed załadunkiem dokumentu ECD, który identyfikuje za pomocą kodów EFTCO każdy z wyczyszczonych elementów. Dokument ECD powinien zawierać następujące poświadczenie: „Silos i urządzenia pomocnicze oczyszczone zgodnie ze "Specyfikacją czyszczenia dla przemysłu polimerowego"” lub „Silos i urządzenia pomocnicze oczyszczone zgodnie ze „Standardem mycia GAPOLY””.

GA POLY może odmówić załadunku w przypadku, gdy niespełnione są powyższe wymogi lub gdy po kontroli w miejscu załadunku stwierdzi się wystąpienie zagrożeń mogących skutkować zanieczyszczeniem produktu przeznaczonego do załadunku, np. pozostałości wcześniej przewożonego produktu, brud, zły stan węży rozładunkowych czy uszczelek.

W ramach społecznej odpowiedzialności biznesu GA POLY nie będzie dokonywać załadunków silosów/ kontenerów ciśnieniowych wykorzystywanych do transportu artykułów spożywczych.