

Wytyczne logistyczne - Autosilos



Miejsce załadunku

Platforma logistyczna GA Polyolefins
ul. Piotra i Pawła 45, 72-010 Police
Brama B - GA Polyolefins

Współrzędne: 53° 34'07.0"N 14° 31'25.5"E

<https://maps.app.goo.gl/x3MraeRb9YEqzWi67>

Najpóźniej na jeden dzień roboczy przed załadunkiem, max. do godz. 10:00, należy przestać mailem następujące dane:

- imię i nazwisko kierowcy,
- numer telefonu do kierowcy,
- numer dokumentu tożsamości,
- numer ciągnika i naczepy,
- marka samochodu.

Powyższą awizację należy wysłać do Biura Obsługi Klienta na adres e-mail: csk_transport@grupaaazoty.com.

UWAGA: Grupa Azoty Polyolefins S.A. musi potwierdzić termin załadunku.

W przypadku gdy samochód zostanie podstawiony pomimo braku potwierdzenia przez Grupę Azoty Polyolefins S.A. terminu załadunku lub gdy samochód nie przyjedzie 15 minut przed załadunkiem w celu rejestracji na bramie, będzie on oczekiwał na najbliższe dostępne okno załadunkowe. W takim przypadku Grupa Azoty Polyolefins S.A. nie odpowiada za żadne koszty i inne konsekwencje opóźnienia w załadunku (w szczególności koszty związane z oczekiwaniem).



Awizacja

Najpóźniej na jeden dzień roboczy przed załadunkiem, max. do godz. 10:00, należy przestać informacje o wymaganych dokumentach do wysyłki towaru. Wystanie takowej informacji po godzinie 10:00 może skutkować nie przygotowaniem wymaganej dokumentacji. W takim przypadku Grupa Azoty Polyolefins S.A. nie odpowiada za żadne koszty i inne konsekwencje braku wymaganych dokumentów oraz za żadne koszty i inne konsekwencje opóźnienia w załadunku spowodowanego oczekiwaniem na dokumenty.





Dokumenty kierowcy

Kierowca podczas rejestracji jest obowiązany do okazania do wglądu:

- dokumentu tożsamości,
- dowodu rejestracyjnego samochodu ciężarowego i naczepy,
- numeru transportu,
- numeru ID kierowcy, jeśli taki posiada (numer nadawany kierowcy przy pierwszym załadunku w GA Polyolefins S.A.).



Wyposażenie kierowcy

Każdy kierowca musi być wyposażony w:

- kask ochronny,
- rękawice,
- obuwiu ochronne z metalowymi lub kompozytowymi noskami/podeszwami,
- kamizelkę odblaskową,
- okulary ochronne,
- odzież roboczą - długie spodnie i długi rękaw,
- szelki w przypadku załadunku towaru luzem.

Wymagane jest, aby sprzęt ochronny spełniał normy bezpieczeństwa CE.

Aby zapewnić prawidłowy proces załadunku i transportu, wszystkie elementy wyposażenia powinny być dobrane, zmontowane i użyte w taki sposób, aby załadowany pojazd wytrzymał siły w normalnych warunkach transportowych.



Niezbędne wyposażenie pojazdu:

1. Autosilos musi być typu jednozbiornikowego podnoszącego zbiornik, ze stali nierdzewnej lub aluminium.
2. Przejście pozwalające na inspekcję otworów ładunkowych, prace ładunkowe, plombowanie, wyposażone w co najmniej składaną poręcz.
3. Każdy zbiornik musi być wyposażony w linkę do plombowania. Początek linki zakotwiony w sposób nierozzerwalny z naczepą.
4. Tylny właz musi być wyposażony w zawór ze stali nierdzewnej. Przejście do kolana załadowniczego musi być gładkie.
5. Kolano załadownicze musi być odłączalne, aby umożliwić rozładunek zarówno z prawej, jak i z lewej strony.
6. Rura wtrysku powietrza (2 cale) w kolanku będzie wyposażona w zawór zwrotny, z elastomerową uszczelką i odłączany w celu umożliwienia kontroli.
7. Tylny właz powinien być wyposażony w stały (spawany), łatwy do czyszczenia stożek fluidyzacyjny.
8. Tylny właz może być wyposażony w demontowany lub łatwy do czyszczenia stożek fluidyzacyjny typu/stal nierdzewna/aluminium.
9. Stożek fluidyzacyjny musi być zdejmowany do kontroli naczepy typu silos. Autosilos będzie również podlegał oddzielnej kontroli. Stożek może być ponownie zamontowany po inspekcji.

10. Tylny właz NIE może być wyposażony w demontowany stożek fluidyzacyjny nietatwy do czyszczenia / tkanina, tekstylia, nylon.
11. Guma uszczelki nie może się łuszczyć ani być uszkodzona. Zalecany jest biały EPDM.
12. Wszystkie włazy muszą się prawidłowo zamykać
13. Zaleca się, aby naczepa była wyposażona w zainstalowany zawór uwalniający ciśnienie z silosu.
14. Jeśli podłączone są węże elastyczne, powinny być odłączalne, aby umożliwić kontrolę. Pozbawianie silosu ciśnienia musi być możliwe:
 - a. z poziomu gruntu,
 - b. za pomocą zaworu upustowego obsługiwanego z poziomu gruntu (opcja preferowana),
 - c. poprzez układ rozdzielacza na poziomie gruntu,
 - d. przez sprowadzenie wylotu zaworu odpowietrzającego na górze silosu za pomocą elastycznego węża do poziomu gruntu (w tym przypadku zawór odpowietrzający na górze musi pozostać otwarty).Celem jest uniknięcie konieczności wejścia kierowcy na górę autosilosu, aby otworzyć zawór odpowietrzający.
15. Mechanizm unoszenia silosu do pozycji rozładunkowej (kiprowania) musi być wyposażony w wyłącznik awaryjny.
16. Przyczepy muszą być wyposażone we wskaźnik poziomu, który umożliwia kierowcy sprawdzenie, czy pozycja podwozia jest równa przed rozpoczęciem kiprowania. Zaleca się, aby drabinka umożliwiająca wejście na naczepę unoszona była z poziomu gruntu.

Węże sprężarki wyładowcze:

1. Pojazdy muszą być wyposażone w niezależny kompresor rozładunkowy w nienagannym stanie technicznym. O ile nie obowiązują szczególne wymagania dla danego miejsca, wydajność ssania kompresora musi wynosić powyżej 900 m³/h (umożliwiająca pracę ok. 22 ton/godz.). Wlot świeżego powietrza do sprężarki powinien znajdować się najlepiej powyżej poziomu samochodu ciężarowego.
2. Sprężarka musi być wyposażona w chłodnicę powietrza, aby utrzymać temperaturę powietrza poniżej 70 °C. Rozładunek z by-passem, jako jedynym sposobem na schłodzenie powietrza, jest niedozwolony. Hałas sprężarki nie może przekraczać 85dB w pobliżu ciężarówki.
3. Zaleca się, aby sprężarki miały konstrukcję bezolejową.
4. Obieg powietrza musi być wyposażony w filtr przeciwpyłowy zamontowany za sprężarką. Musi istnieć możliwość sprawdzenia instalacji filtra powietrza (preferowana opcja za pomocą wizjera). Będzie on wyposażony w dwa manometry do kontroli spadku ciśnienia. Wkład filtrujący musi być wykonany w całości z metalu, bez żadnych włókien, które mogłyby się rozpaść. Strata ciśnienia elementu filtrującego musi wynosić poniżej 100

- milibarów przy pełnym przepływie przez sprężarkę 900m³/h. Wkład będzie miał wielkość 5 mikronów.
5. Rury, przewody ssące, węże rozładunkowe (4 szt.) szybkozłącza będą miały stałą średnicę. Wszystkie uszczelki elastomerowe muszą być wykonane z BIAŁEGO PTFE lub silikonu.
 6. Przewody elastyczne między zbiornikiem a ramą muszą być wyposażone w szybkozłącza w celu umożliwienia kontroli.
 7. Orurowanie ciśnieniowe zbiornika musi być wyposażone w:
 - a) zawór zwrotny, z uszczelnieniem elastomerowym, zainstalowany jak najbliżej zbiornika.
 - b) demontowany odcinek rury pomiędzy zaworem a kolaniem umożliwiającym inspekcję.
 - c) zawór bezpieczeństwa z ciśnieniem nadmiarowym 2 bary.
 8. Węże muszą być elektrycznie ciągłe. Pomiedzy kolankiem a węzami rozładunkowymi nie mogą znajdować się żadne redukcje. Węże elastyczne muszą być wykonane z elastomerów lub stali nierdzewnej, z gładkim otworem, średnica 3 lub 4 cale. Wszystkie złącza węży muszą być wyposażone w zaciski bezpieczeństwa lub bolce zabezpieczające przed rozłączaniem się węża(-y) podczas procesu rozładunku. Węże elastyczne do rozładunku będą wyposażone w zaślepki na obu końcach, aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do czyszczonych węży. Węże muszą być przechowywane w szczelnie zamkniętej komorze.
 9. Każdy środek transportu podstawiony do załadunku towaru luzem musi spełniać wymagania dotyczące czystości środka transportu określone w dokumencie: „WYMOGI CZYSTOŚCI” (do pobrania ze strony <https://gryfilen.com/transport/>)

Godziny wjazdu na teren Platformy Logistycznej GA Polyolefins - w dni robocze w godzinach 7:00 - 19:00.

CZAS ZAŁADUNKU:

Szacowany czas załadunku wynosi 4 godziny.

Czas załadunku rozpoczyna się pod warunkiem podstawienia samochodu podczas potwierdzonego okna załadunkowego oraz spełnienia wszystkich wymogów i instrukcji.

Załadunek jest możliwy wyłącznie podczas godzin pracy PPL, tj. 7:00 - 19:00.

Zastrzeżenia:

- Czas odprawy celnej nie wlicza się do czasu załadunku.
- Jeśli kierowca lub pojazd nie będą posiadali wymaganych dokumentów lub wyposażenia (w szczególności wymienionego w części **wyposażenie kierowcy, niezbędne wyposażenie pojazdu**), czas na załadunek nie rozpoczyna się, a Grupa Azoty



Godziny wjazdu:

Polyolefins S.A. nie odpowiada za żadne koszty i inne konsekwencje opóźnienia w załadunku lub odmowy załadunku.

- W przypadku, gdy załadunek jest opóźniony z przyczyn leżących po stronie odbiorcy lub z innych przyczyn niezależnych od Grupa Azoty Polyolefins S.A., załadunek zostanie dokonany podczas pierwszego wolnego okna załadunkowego, a Grupa Azoty Polyolefins S.A. nie odpowiada za żadne koszty i inne konsekwencje opóźnienia w załadunku.



Przed załadunkiem:

Każdy kierowca, który wjeżdża na teren GA Polyolefins przed załadunkiem, zobowiązany jest stawić się do Biura Obsługi Ruchu Samochodowego (GH - Gate House). Kierowcy, którzy zgłaszają się na załadunek po raz pierwszy muszą zapoznać się z regulaminem PPL i podpisać oświadczenie o jego przestrzeganiu (dostępne w językach PL, RUS, ENG).

Przed wjazdem na teren Platformy Logistycznej (PPL) każdy kierowca zostanie wyposażony w kaptur ucieczkowy do użytku wyłącznie w nagłych wypadkach.

Kaptur ten musi zostać zwrócony przed opuszczeniem PPL.



Tarowanie
oraz załadunek:

Następnie samochód ciężarowy jest tarowany i alokowany na załadunek.

Dla warunków FCA: po drugim ważeniu kierowca otrzymuje: delivery note i kwit wagowy;

Kierowca samodzielnie wystawia list przewozowy (CMR).



Eksport poza UE:

Na odprawę celną samochód jest alokowany w miejscu uznanym zlokalizowanym na Platformie Logistycznej PPL i oczekuje na deklarację wywozową (EX1).

Jeśli wymagane są certyfikaty pochodzenia (COO, EUR1, AT-R itp.), samochód musi udać się do naszej agencji celnej:

Adres: C. Hartwig Szczecin; ul. Struga 61; 70-784 Szczecin
Tel. +48 91 469 74 00

Otwarte 07:30-16:30.

W przypadku niezastosowania się do wymogów lub instrukcji Grupy Azoty Polyolefins S.A., Grupa Azoty Polyolefins S.A. zastrzega sobie prawo odmowy dokonania załadunku albo przesunięcia terminu załadunku do czasu spełnienia tych wymogów lub instrukcji. W takim przypadku załadunek nastąpi w pierwszym wolnym oknie załadunkowym, a Grupa Azoty Polyolefins S.A. nie odpowiada za żadne koszty i inne konsekwencje opóźnienia w załadunku.